



## Grease Lithium Complex EP

### Vysoce výkonné plastické mazivo pro vysoké teploty

#### Popis

Grease Lithium Complex EP jsou komplexní plastická maziva s EP přísadami pro valivá ložiska pracujících při středních rychlostech a pro kluzná ložiska. Mazivo disponuje dobrou odolností proti vodě a vynikající odolnost vůči vysokým teplotám a vysokému zatížení.

#### Aplikace

Grease Lithium Complex EP mohou být použity jako plastické mazivo s dlouhodobou životností pro valivá ložiska, vodní čerpadla, elektromotory, spojky, kardanové klouby a obecně všude tam, kde jsou požadována vysoce efektivní plastická maziva s vysokou účinností.

#### Přednosti / Výhody

- vysoký bod skápnutí
- odolnost vysokým zatížením
- vynikající ochrana (výkon) proti opotřebení
- nerozpustný ve vodě
- dobrá odolnost proti mechanickému namáhání
- dobrá antikorozní ochrana
- dobrá antioxidační kapacita
- dlouhá životnost

#### Schválení

Grease Lithium Complex EP2 blue splňuje požadavky společnosti Volvo standard STD 1277.2 mazací tuky 97720.

#### Technické údaje

|   | Testovací metoda | EP 00         | EP 1      | EP 2        |
|---|------------------|---------------|-----------|-------------|
| Zahušťovadlo, typ mýdla                   |                  | litný komplex |           |             |
| Základový olej                            |                  | minerální     |           |             |
| Barva                                     |                  | jantarová     | hnědá     | modrá       |
| Viskozita základového oleje při 40°C, cSt |                  | 220           | 220       | 220         |
| Třída konzistence dle NLGI                | DIN 51818        | 00            | 0         | 2/3         |
| Penetrace po 60 dvojdvozdích, x 0,1mm     | ASTM D-217       | 400-430       | 265-295   | 245-265     |
| Bod skápnutí, °C                          | ASTM D-566       | >200          | >240      | 245         |
| Antikorozní ochrana – Emcor test          | DIN 51802        | 1             | 1         | 1           |
| Koroze na mědi 4hod/100°C                 | ASTM D-130       | 1b            | 1b        | 1b          |
| 4 kuličkový zkušební přístroj             | IP 239           | 310           | 450       | 450         |
| • síla při svaření, kg                    |                  |               |           |             |
| • diametr otěru, 1h/40kg, mm              |                  | 0,55          | 0,55      | 0,55        |
| Ztráta odpařením, 22h/100°C, %            | ASTM D-972       | 0,5           | 0,5       | max 0,5     |
| Odolnost vůči vodě při 90°C               | DIN 51807        | 1             | 1         | 1           |
| Teplotní okruh nasazení, °C               |                  | -15 - 130     | -30 - 150 | -30 až +150 |

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit